



ПРОМИНСТРУМЕНТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1.1 АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ (ГОСТ 2424-83)

Маркировка абразивных кругов на бакелитовой, вулканитовой и керамической связках

Круги абразивные	
1(ПП)	- прямой профиль
2(К)	- кольцевые
3(ЗП)	- конический профиль
4(2П)	- с двухсторонним коническим профилем
5(ПВ)	- с выточкой
6(ЧЛ)	- чашечные цилиндрические
7(ПВД)	- с двухсторонней выточкой
10(ПВДС)	- с двухсторонней выточкой и ступицей
11(ЧК)	- чашечные конические
12(Т)	- тарельчатые
14(Т)	- тарельчатые
23(ПВК)	- с конической и цилиндрической выточкой с одной стороны
26(ПВДК)	- с двухсторонней конической и цилиндрической выточкой
27(БП)	- с утопленным центром
35	- прямого профиля, работающий торцом
36 (ПН)	- с запрессованными крепежными элементами
37,40	- диски отрезные
41(Д)	- диски отрезные
42	- диски отрезные с утопленным центром
Сегменты шлифовальные	
СП	- плоские
1С, 2С	- выпукло-вогнутые
3С	- выпукло-плоские
4С	- плоско-выпуклые
5С	- трапециевидные
6С	- для шлифовки полов
7С	- для плоского шлифования
9С	- для шлифования рельсов
Брусочки шлифовальные	
БП	- прямоугольные
БКв	- квадратные
БТ	- треугольные
БКр	- круглые
БПкр	- полукруглые
БХ	- для хонингования

ВМ1(Ф), ВМ2(Г)	- весьма мягкая
М1(Н), М2(Л), М3(У)	- мягкая
СМ1(К), СМ2(Л)	- средне мягкая
С1(М), С2(Н)	- средняя
СТ1(О), СТ2(Р), СТ3(О)	- средне твердая
Т1(Р), Т2(С)	- твердая
ВТ1(Т), ВТ2(У)	- весьма твердая
ЧТ1(В), ЧТ2(В)...	- чрезвычайно твердая

(1-2-3-4)	- закрытая (плотная)
5-6-7)	- средняя
(8-9-10)	- открытая
(11-12)	- высокопористая

Б(В)	- бакелитовая
В(-)	- вулканитовая
К(В)	- керамическая
БУ(ВФ)	- бакелитовая с прочняющими элементами
Б4(В4)	- бакелитовая с графитовым наполнителем

Тип круга	Рабочая скорость, м/с
1	30,35,40,50,60
4	30,35,40,50,60
36,2	25,30,35
6,11,12,14	20,25,30
Прочие круги	15,25,30,35,50

ГОСТ 2424-83
ГОСТ 2464-82
ГОСТ 21963-82
ОСТ 2-И70-8-87
ОСТ 2-И70-11-92
ТУ 2-036-701-88
ТУ 2-036-986-86
ГОСТ Р5287-2006

Тип	Размер	Шлиф материал	Зернистость	Твердость	Структура	Связка	Рабочая скорость	Класс точности	Класс неуравн.	Обозначение НТД
1	150x16x32	25А	F46	СМ2	6	К	35	А	2	ГОСТ 2424-83

Наружный диаметр x высота x диаметр посадочного отверстия

13А, 14А, 15А (А)	- электрокорунд нормальный
24А, 25А (ВА)	- электрокорунд белый
38А (ЗК)	- электрокорунд циркониевый
91А, 92А, 93А, 94А, 95А, 96А	- электрокорунд хромтитанистый
51С, 52С, 53С, 54С, 55С (С)	- карбид кремния черный
63С, 64С (С)	- карбид кремния зеленый

крупная	средняя	мелкая	тонкая
200(F10)	50(F36)	12 (F100)	5(F220)
160(F12)	40(F40)	10 (F120)	4
160/125 (F14)	40/32 (F46)	8 (F150)	3
125(F16)	32(F54)	6 (F180)	M63 (F230)
100 (F20)	25(F60)		M63/50 (F240)
80 (F22)	20(F70)		M50 (F280)
80/63 (F24)	20/16 (F80)		M50/40 (F320)
63(F30)	16 (F90)		M40 (F360)
			M28 (F400)
			M20 (F500)
			M14 (F600)

Содержание основной фракции в зерне
Н - нормальное, П - повышенное

АА
А
Б

1
2
3
4

Таблица 1.1 - Виды прочего абразивного и алмазного инструмента

		
Отрезной круг по металлу / нержавеющейке / камню (для УШМ)	Зачистной диск по металлу (для УШМ)	Зачистной диск из вспененного абразива (для УШМ)
		
Алмазный диск сегментный для гранита, бетона, камня, кирпича, асфальта (сухой рез) (для УШМ / станка)	Алмазный диск сплошной по керамики, стекла, бетона (мокрый рез) (для УШМ / станка)	Лепестковый торцевой круг (для УШМ) КЛТ
		
Лепестковый радиальный круг (для дрели, на оправке) КЛО	Шлифовальные головки	Бруски шлифовальные
		
Шлифовальная шкурка	Абразивные порошки	

Параметры, необходимые для заказа абразивного инструмента:

Для кругов:

1. Назначение (отрезка, шлифование);
2. Размеры (наружный диаметр, толщина, посадка, диаметр хвостовика – при наличии);
3. Зернистость.

Для остального абразива:

1. Размеры;
2. Марка шлифовального материала;
3. Тип связки;
4. Зернистость;
5. Твердость.

Пример заказа:

Круг лепестковый радиальный для дрели 80x20x6, P40

Торговый дом «Проминструмент» (Волгоград)

Адрес: 400006, Волгоград, ул. Лавренева, д.21, 3-й этаж

Телефон: +7 (8442) 98-22-37, 98-22-38, 98-22-39

www.prom34.ru mail@prom34.ru

КАК ДОБРАТЬСЯ:**Со стороны Ерзовки (Дубовки, Камышина):**

1. по трассе Р228 до Волгоградского Алюминиевого завода (ВГАЗ-СУАЛ);
2. далее по улице Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на спуске);
3. на остановке, на перекрестке налево, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
4. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

Со стороны 3-й продольной магистрали:

1. по 3-ей продольной магистрали в сторону Орловки до поворота на пос. Водстрой (ориентир – светофор и магазин «Магнит»);
2. далее по улице Шкирятова до Т-образного перекрестка с ул. Шурухина;
3. далее по улице Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на спуске);
4. на остановке, на перекрестке налево, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
5. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

Со стороны рынка ТЗР:

1. от кольца рынка ТЗР по ул. Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на подъеме перед Волгоградским Алюминиевым заводом (ВГАЗ-СУАЛ));
2. на остановке, на перекрестке направо, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
3. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

КООРДИНАТЫ ДЛЯ НАВИГАТОРА:
 48°49'30.8"N 44°36'53.7"E

