



ПРОМИНСТРУМЕНТ

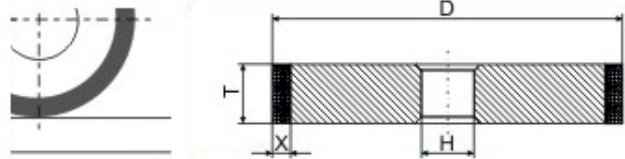
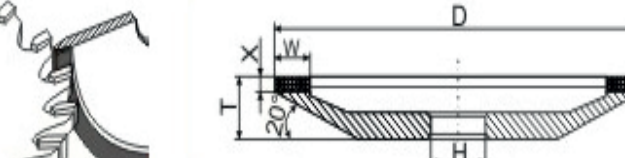
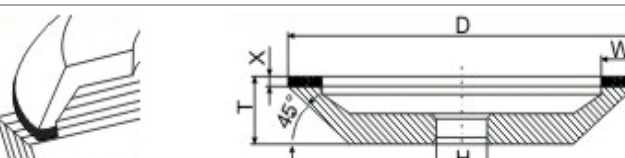
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1.1 АЛМАЗНЫЕ КРУГИ (ГОСТ 16181-82, 16175-90, 16172-90)

Основные виды алмазных кругов

	Круги алмазные шлифовальные прямого профиля 1А1
	Круги алмазные шлифовальные тарельчатые конические 12А2-20
	Круги алмазные шлифовальные чашечные 12А2-45

Вид связки	Зернистость алмазов	Марка связки	Область применения
органическая	160/125— 125/100	В2-01	Чистовое и доводочное шлифование твердого сплава
	100/80— 80/63	В1-01	Высокопроизводительное шлифование твердого сплава, заточка и доводка режущего инструмента из твердого сплава
	63/50—50/40	В1-02	Заточка, шлифование и доводка твердого сплава; совместная обработка твердого сплава и стали; обработка неметаллических материалов
	40/28—14/10	В1-13	Шлифование, заточка и доводка твердосплавного инструмента
керамическая, металлическая	250/200— 200/160	В1-10	Обработка твердых сплавов различных марок; заточка и доводка быстрорежущих сталей и сверхтвердых материалов, чистовое шлифование закаленных сталей
	160/125— 125/100	В1-11	Заточка лезвийного инструмента
	100/80— 80/63	В3-01	Доводка твердого сплава, закаленных сталей, полупроводниковых материалов и др.
	63/50 и ниже	СБ	Огранка бриллиантов

Параметры, необходимые для заказа алмазного инструмента:

1. Профиль круга;
2. Размеры круга;
3. Размеры алмазного слоя;
4. Вид, марка связки и зернистость;
5. Концентрация алмазного порошка.

Пример заказа:

Алмазный круг формы 12А2-20 с размерами 150-10-2-18-32 из алмазов марки АС4, зернистостью 125/100, относительной концентрацией алмазного порошка 100% на органической связке В2-01:
12А2-20 150x10x2x18x32 АС4 125/100 100% В2-01

1.2 АЛМАЗНЫЕ КАРАНДАШИ (ГОСТ 607-80) (для правки абразивных кругов)

Тип 1

Обозначение	Исп.	Размеры, мм			Весовая группа алмазов, карат	Общая масса алмазов, карат	Исп. А	
		D	L	l				
3908-0051	А	6		33	0,03±0,05	0,5		
3908-0052				23	0,05±0,10			
3908-0053				12; 14	0,10±0,20			
3908-0054		8		10; 16; 19	0,20±0,50			1,0
3908-0055				-	0,31±0,50			0,31-0,5
3908-0070	В	6		22	0,05±0,10	0,5	Исп. В Конус Морзе №1 	
3908-0071				14	0,10±0,20			
3908-0072				18	0,20±0,50			1,0
3908-0073		8	-	0,31±0,50	0,31-0,5			

Тип 2

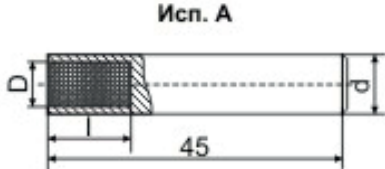
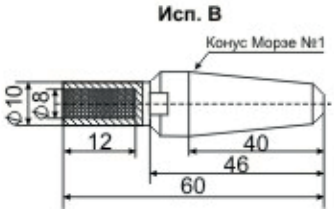
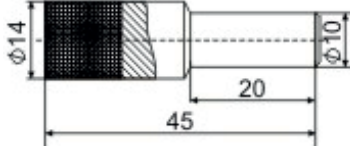
Обозначение	Исп.	D, мм	Весовая группа алмазов, карат	Зернистость алмазного порошка, мкм	Общая масса алмазов, карат	Исп. В
3908-0074	В	10	0,05±0,10	-	1,0	
3908-0075			0,10±0,20			
3908-0076			0,05±0,10			
3908-0077	С	12	0,10±0,20	60—40 шт./кар	2,0	Исп. С
3908-0081			0,05±0,10			
3908-0082			0,10±0,20			
3908-0083			-			
3908-0084	-	1600/1250*				
3908-0086	-	2000/1600*				
3908-0087	С	-	0,05±0,10	-	1,2	Исп. С Сфера R11
3908-0088			0,05±0,10	-	1,2	

* - из синтетических поликристаллических алмазов

Тип 3

Обозначение	Исп.	D, мм	Весовая группа алмазов, карат	Зернистость алмазного порошка, мкм	Общая масса алмазов, карат	Исп. С
3908-0090	С	-	0,10±0,20	-	1,5	Исп. С Сфера R11

Тип 4

Обозначение	Исп.	Размеры, мм			Зернистость алмазного порошка, мкм	Общая масса алмазов, карат			
		D	I	d					
3908-0057	A	4	7	6	125/100	0,5			
3908-0058					200/160				
3908-0059					63/50				
3908-0060		6	6,5	8	100/80				
3908-0061					125/100				
3908-0062					200/160				
3908-0063					315/250				
3908-0064					400/315				
3908-0065					500/400				
3908-0066		8	10	10	630/500				
3908-0067					800/630				
3908-0068					1000/800*				
3908-0069		15			1000/800*			1,0	
3908-0078		B			500/400				
3908-0079					630/500				
3908-0080	800/630								
3908-0091	C						1000/800*	2,5	
3908-0092							1250/1000*		
3908-0093							1250/1000*		
							1250/1000*	2,0	

* - из синтетических поликристаллических алмазов

Параметры, необходимые для заказа алмазных карандашей:

1. Обозначение по ГОСТ;
2. Тип;
3. Исполнение.

Пример заказа:

Карандаш алмазный 3908-0074 тип 2 исполнение В

1.3 АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ (ГОСТ 25593-83)

Пасты алмазные предназначены для доводки и полирования драгоценных камней, оптических и металло-оптических изделий, керамики, полупроводниковых материалов, точных технических изделий с повышенными требованиями к качеству обрабатываемой поверхности.

Пасты из синтетических алмазов выпускаются: с нормальной (Н), повышенной (П), и высокой (В) концентрацией алмазного порошка.

По смываемости различаются пасты: В - смываемые водой, О - смываемые органическими растворителями, ВО - смываемые водой и органическим растворителями.

По консистенции: мазеподобные (М) и твердые (Т).

Таблица 1.1 – Классификация алмазных порошков

Марка алмазного порошка	Зернистость алмазного порошка		Марка алмазного порошка	Область применения
	Узкий диапазон	Широкий диапазон		
A2, A3, AC2	125/100 ... 50/40	100/63 ... 63/40	A2, A3, AC2	Шлифование, грубая доводка
AM, ACM, AH, ACH	60/40 ... 5/3	60/28 ... 5/2	AM, ACM, AH, ACH	Полирование, доводка, тонкое полирование (черный и цветной металл, неметаллические материалы)
AM, ACM	3/2 ... 1/0	3/0 ... 2/0	AM1, ACM1, AM5, ACM5	Тонкое полирование металлов, сплавов, неметаллических материалов
AM1, ACM1, AM5, ACM5	1/0,5 ... 0,1/0	-		

Параметры, необходимые для заказа алмазных порошков:

1. маркировка микропорошка;
2. зернистость;
3. массовая доля (концентрация алмазов);
4. смываемость;
5. консистенция.

Пример заказа:

Паста алмазная ACM 10/7 ПОМ, где ACM обозначает марку алмазного прецизионного микропорошка, 10/7 – зернистость, П – массовая доля (концентрация) алмазов, О – смываемость, М – консистенция

Торговый дом «Проминструмент» (Волгоград)

Адрес: 400006, Волгоград, ул. Лавренева, д.21, 3-й этаж

Телефон: +7 (8442) 98-22-37, 98-22-38, 98-22-39

www.prom34.ru mail@prom34.ru

КАК ДОБРАТЬСЯ:**Со стороны Ерзовки (Дубовки, Камышина):**

1. по трассе Р228 до Волгоградского Аллюминиевого завода (ВГАЗ-СУАЛ);
2. далее по улице Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на спуске);
3. на остановке, на перекрестке налево, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
4. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

Со стороны 3-й продольной магистрали:

1. по 3-ей продольной магистрали в сторону Орловки до поворота на пос. Водстрой (ориентир – светофор и магазин «Магнит»);
2. далее по улице Шкирятова до Т-образного перекрестка с ул. Шурухина;
3. далее по улице Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на спуске);
4. на остановке, на перекрестке налево, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
5. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

Со стороны рынка ТЗР:

1. от кольца рынка ТЗР по ул. Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на подъеме перед Волгоградским Аллюминиевым заводом (ВГАЗ-СУАЛ));
2. на остановке, на перекрестке направо, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
3. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

КООРДИНАТЫ ДЛЯ НАВИГАТОРА:
48°49'30.8"N 44°36'53.7"E

