



ПРОМИНСТРУМЕНТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Специальные измерительные инструменты

- калибры гладкие;
- калибры резьбовые;
- калибры комплексные и профильные.

Универсальные измерительные инструменты

- штангенинструмент;
- микрометры;
- нутромеры, глубиномеры, индикаторные головки;
- уровни, угольники, угломеры;
- щупы; шаблоны;
- рулетки, линейки.

Часть инструмента, внесенного в Реестр средств измерений РФ, может быть поверена в Центре стандартизации, метрологии и испытаний. На остальной инструмент распространяется услуга калибровки.

1.1 ШТАНГЕНИНСТРУМЕНТ (ГОСТ 166-89)

Таблица 1.1 – Виды штангенинструмента

Штангенциркуль нониусный тип ШЦ-I	Штангенциркуль нониусный тип ШЦ-II	Штангенциркуль нониусный тип ШЦ-III
Штангенциркуль с круговой шкалой тип ШЦК	Штангенциркуль цифровой тип ШЦЦ	Штангенциркуль нониусный для внутренних канавок
Штангенциркуль нониусный для наружных канавок	Штангенциркуль нониусный разметочный	Штангенциркуль нониусный с твердосплавными губками
Штангенрейсмас нониусный	Штангенглубиномер нониусный	Штангензубомер нониусный

Таблица 1.2 – Виды штангенинструмента

Тип	Длина, мм															
	125	150	-	200	250	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тип ШЦ-I	125	150	-	200	250	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тип ШЦ-II	-	-	160	200	250	300	320	400	500	630	800	1000	-	1600	2000	-
Тип ШЦ-III	-	-	-	-	-	-	-	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	3000

Параметры, необходимые для заказа штангенинструмента:

1. тип инструмента;
2. диапазон измерений;
3. класс точности / цена деления.

Пример заказа:

Штангенциркуль цифровой ШЦЦ-III -400 0,01

1.2 МИКРОМЕТРЫ (ГОСТ 6507)







		
Гладкий микрометр нониусный тип МК	Микрометр гладкий цифровой тип МКЦ	Микрометр рычажный тип МР
		
Микрометр рычажный с вынесенным индикатором тип МРИ	Скоба рычажная тип СР	Микрометр листовой тип МЛ
		
Микрометр зубомерный тип МЗ	Микрометр со вставками тип МВМ	Микрометр призматический тип МТИ, МПИ, МСИ (для 3-х, 5-ти и 7-и лезвийного инструмента)
		
Микрометр трубный тип МТ	Микрометр проволочный тип МП	Микрометрическая головка тип МГ

Таблица 1.3 – Диапазоны измерений (мм) микрометров
(на примере гладких микрометров до диапазона 225мм)

Тип	МК-25	МК-50	МК-75	МК-100	МК-125	МК-150	МК-175	МК-200	МК-225
Диапазон, мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150	150-175	175-200	200-225

Параметры, необходимые для заказа микрометров:

1. тип инструмента;
2. диапазон измерений;
3. класс точности.

Пример заказа:

Микрометр гладкий МК-100, кл.1

1.3 НУТРОМЕРЫ, ГЛУБИНОМЕРЫ, ИНДИКАТОРНЫЕ ГОЛОВКИ (ГОСТ 868-82, 9244-75, 7470-92, 18833)

НУТРОМЕРЫ

		
Нутромер рычажный тип НР	Нутромер индикаторный тип НИ	Нутромер микрометрический тип НМ

Наиболее распространены индикаторные нутромеры.

Таблица 1.4 – Диапазоны измерений индикаторных нутромеров

Диапазон, мм	6-10	10-18	18-50	50-100	100-160	160-250	250-450	450-700	700-1000
Класс точности	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	2	2	2

ГЛУБИНОМЕРЫ

		
Индикаторный глубиномер	Микрометрический глубиномер	Цифровой глубиномер

Параметры, необходимые для заказа нутромеров, глубиномеров:

1. тип инструмента;
2. диапазон измерений;
3. класс точности.

Пример заказа:

Нутромер индикаторный НИ 100-160, кл.1

ИНДИКАТОРЫ (ИНДИКАТОРНЫЕ ГОЛОВКИ)		
		
Индикатор часового типа ИЧТ (индикаторная головка ИЧ)	Индикатор рычажно-зубчатый боковой ИРБ	Индикатор рычажно-зубчатый торцевой ИРТ
		
Индикатор пружинный многооборотный (МИГ)	Индикатор электронный	

Параметры, необходимые для заказа индикаторов (индикаторных головок):

1. тип инструмента;
2. диапазон измерений;
3. класс точности (кл.0, кл.1).

Пример заказа:

Индикаторная головка ИЧ-10 кл.1

1.4 УРОВНИ, УГОЛЬНИКИ (ГОСТ 9416-83, 3749)


		
Пузырьковый уровень	Трубный уровень	Гидроуровень
		
Лазерный уровень	Угольник слесарный плоский (УП)	Угольник слесарный поворачный с широким основанием (УШ)
		
Угольник лекальный плоский (УЛП)	Угольник прецизионный гранитный	

Таблица 1.5 – Размеры угольников, мм

Размеры, мм	60x40	100x60	160x100	250x160	400x250	630x400	1000x630
-------------	-------	--------	---------	---------	---------	---------	----------

Параметры, необходимые для заказа уровней, угольников:

1. тип инструмента;
2. размеры, мм.

Пример заказа:

Угольник поворачный с широким основанием УШ 160x100

1.5 УГЛОМЕРЫ (ГОСТ 5378)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ УГЛОМЕРЫ		
		
Угломер строительный механический	Угломер строительный электронный	
МАЯТНИКОВЫЕ УГЛОМЕРЫ		
		
Угломер маятниковый для измерения конструкций в нефтегазовой промышленности тип ЗУРИ-Н	Угломер маятниковый для измерения углов режущих инструментов тип ЗУРИ-М	Угломер маятниковый для измерения ленточных пил тип 4УРИ
НОНИУСНЫЕ УГЛОМЕРЫ		
		
Угломер с нониусом для измерения наружных углов (значение по нониусу 2) тип 2УМ	Угломер с нониусом для измерения наружных углов (значение по нониусу 5) тип 5УМ	Угломер с нониусом для измерения наружных углов тип 4УМ
		
Угломер с нониусом для измерения наружных углов, тип 2, модель 1005	Угломер для измерения углов многолезвийного инструмента тип 2УРИ	

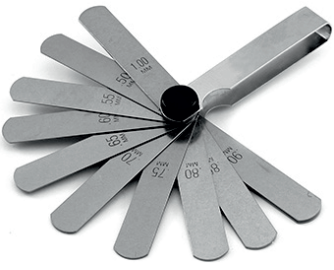
Параметры, необходимые для заказа угломеров:

1. тип инструмента;
2. назначение инструмента.

Пример заказа:

Угломер маятниковый для измерения углов режущих инструментов тип ЗУРИ-М

1.6 ЩУПЫ И ШАБЛОНЫ (ГОСТ 882-75, 519-77)

	№ набора	Состав набора	Количество щупов в наборе, шт
	№1	0.02; 0.03; 0.04; 0.05; 0.06; 0.07; 0.08; 0.09; 0.10	9
№2	0.02; 0.03; 0.04; 0.05; 0.06; 0.07; 0.08; 0.09; 0.10; 0.15; 0.20; 0.25; 0.30; 0.35; 0.40; 0.45; 0.50	17	
№3	0.50; 0.55; 0.60; 0.65; 0.70; 0.75; 0.80; 0.85; 0.90; 0.95; 1.0	11	
№4	0.10; 0.20; 0.30; 0.40; 0.50; 0.60; 0.70; 0.80; 0.90; 1.0	10	

Параметры, необходимые для заказа щупов:

1. диапазон измерений / номер набора.

Пример заказа:

Набор щупов №2

ШАБЛОНЫ		
		
Шаблон для контроля угла заточки резцов 45° - 70°	Шаблон для контроля трапецидальных резьб 30°	Шаблон резьбовой Д55 / М60
		
Шаблон радиусный №1, 2	Шаблон для контроля угла заточки сверл 118°	

Параметры, необходимые для заказа шаблонов:

1. наименование шаблона.

Пример заказа:

Шаблон для контроля углов заточки резцов 45-70°

1.7 РУЛЕТКИ (ГОСТ 7502-98)

В зависимости от назначения рулетки бывают 2-х видов: бытовые и геодезические.

Кроме этого, все рулетки в зависимости от длины делятся на:

- короткие (до 10м);
- длинные (от 10 до 20м);
- мерные ленты (от 20м до 100м)

Отличаются рулетки типами корпуса (закрытый и открытый), материалом ленты (металл, полимер) и шириной ленты (12,5 – 16 – 19 – 25мм).

Пример расшифровки обозначения металлических рулеток:

Р 2 У 3 К

- Р – рулетка;
- 2 – длина ленты, м;
- У3 – металлическая; (Н – нержавеющая сталь);
- К – вытяжной конец с кольцом;
- Г – вытяжной конец с грузом;
- П – вытяжной конец с прямоугольным торцом;
- Д – вытяжной конец с держателем.


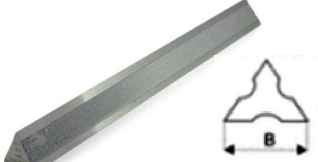


Параметры, необходимые для заказа рулеток:

1. вид (бытовая / геодезическая);
2. длина, м;
3. ширина ленты, мм; материал ленты;
4. дополнительные параметры.

Пример заказа:

Рулетка металлическая 10м с кольцом / или рулетка Р10У3К

1.8 ЛИНЕЙКИ (ГОСТ 427-75, 8026-92)

		
Линейка поверочная лекальная тип ЛД	Линейка поверочная лекальная тип ЛТ	Линейка поверочная лекальная тип ЛЧ
		
Линейка поверочная лекальная тип ШП	Линейка поверочная лекальная тип ШД	

Параметры, необходимые для заказа линеек:

1. тип;
2. длина, мм.

Пример заказа:

Линейка поверочная лекальная широкая ШП-400.

1.9 КАЛИБРЫ (ГОСТ 24853-81, 14810, 14812, 14813, 1623-89)

Калибрами называются бесшкальные измерительные инструменты, предназначенные для проверки размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей.

Калибры делятся на 2 группы:

- нормальные (по номинальному размеру измеряемой величины);
- предельные (предельно допустимые размеры измеряемой величины ПР – проход, НЕ - непроход).

КАЛИБРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ОТВЕРСТИЙ	
	
калибр-пробка гладкий 1-сторонний	калибр-пробка гладкий 2-х сторонний
КАЛИБРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАЛОВ	
	
Калибр-кольцо гладкий	Калибр-скоба
КАЛИБРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ РЕЗЬБЫ (метрической, трубной, конической, трапецевидной)	
	
наружной	внутренней
КАЛИБРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ КОНУСНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	
	
наружной	внутренней

Параметры, необходимые для заказа калибров:

- вид калибра;
- контролируемый размер;
- квалитет точности контролируемого размера.

Пример заказа:

Калибр-пробка гладкий 2-х сторонний ф8 Н9 ПР-НЕ

Торговый дом «Проминструмент» (Волгоград)

Адрес: 400006, Волгоград, ул. Лавренева, д.21, 3-й этаж

Телефон: +7 (8442) 98-22-37, 98-22-38, 98-22-39

www.prom34.ru mail@prom34.ru

КАК ДОБРАТЬСЯ:**Со стороны Ерзовки (Дубовки, Камышина):**

1. по трассе Р228 до Волгоградского Аллюминиевого завода (ВГАЗ-СУАЛ);
2. далее по улице Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на спуске);
3. на остановке, на перекрестке налево, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
4. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

Со стороны 3-й продольной магистрали:

1. по 3-ей продольной магистрали в сторону Орловки до поворота на пос. Водстрой (ориентир – светофор и магазин «Магнит»);
2. далее по улице Шкирятова до Т-образного перекрестка с ул. Шурухина;
3. далее по улице Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на спуске);
4. на остановке, на перекрестке налево, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
5. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

Со стороны рынка ТЗР:

1. от кольца рынка ТЗР по ул. Шурухина до остановки общественного транспорта «Колледж» (на подъеме перед Волгоградским Аллюминиевым заводом (ВГАЗ-СУАЛ));
2. на остановке, на перекрестке направо, далее по улице Переяславской - Калужской до базы «Машхимторг»;
3. перед въездом в базу «Машхимторг» поворот налево, после поворота прямо, до белого 3-х этажного здания.

КООРДИНАТЫ ДЛЯ НАВИГАТОРА:
48°49'30.8"N 44°36'53.7"E

